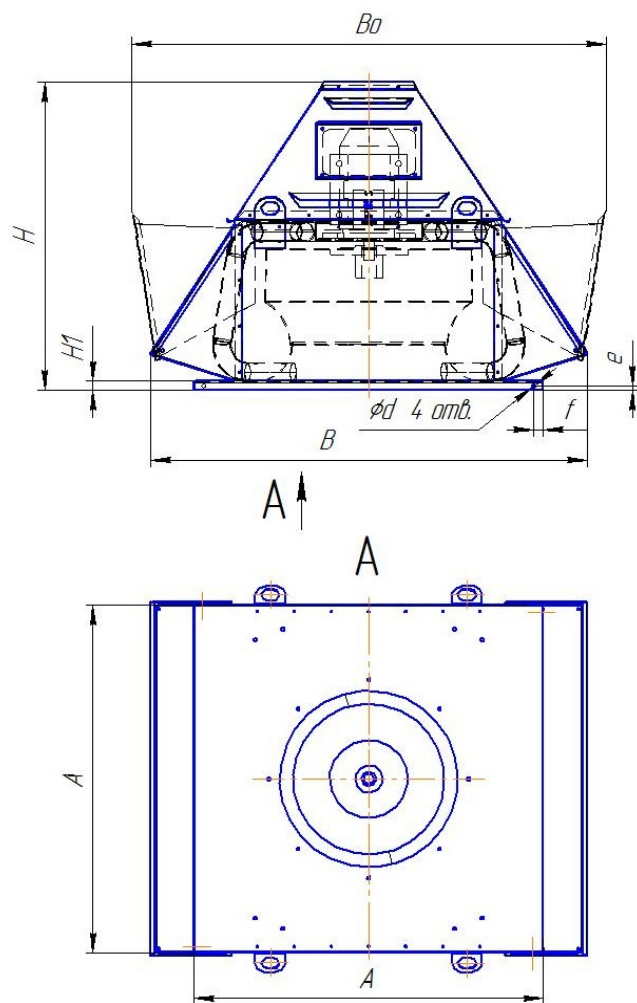




Рисунок 1



11. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

11.1. Приемка продукции производится потребителем в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству».

11.2. При обнаружении несоответствия качества, комплектности и т.п. потребитель обязан вызвать представителя предприятия-продавца для рассмотрения претензии и составления акта приемки продукции по качеству, который является основанием для решения вопроса о правомерности предъявляемой претензии.

11.3. При нарушении потребителем (заказчиком) правил транспортирования, приемки, хранения, монтажа и эксплуатации вентиляторов претензии по качеству не принимаются.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Типоразмер	Размеры, мм							
	A	B	Bo	H	H1	e	t	d
35	596	725	756	634	20	7	25	9
40	637	790	832	744				
45	665	855	908	885	25	11	27	11
50	794	995	1064	694				
56	942	1180	1245	824				
63	1036	1305	1389	1055		10	30	
71	1087	1445	1565	1101				
80	1252	1665	1832	1216				
90	1414	1865	2100	1505	30	13		
100	1592	1975	2163	1484				
112	1800	2170	2450	1797	35	17		12,5
125	2000	2345	2587	1919				

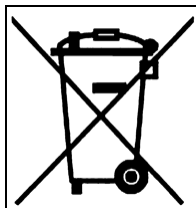
8. ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ

Срок службы вентилятора – **12 лет** с начала эксплуатации.

По окончании срока службы или выходу из строя вентилятора или его компонентов они должны быть доставлены в специализированную организацию занимающуюся утилизацией оборудования данного типа.

При отсутствии данной организации следует разобрать его на отдельные компоненты по типу металла (корпус – сталь, электродвигатель и кабели питания – медь и т. п.) и сдать в пункт приема металлолома.

Демонтаж и разборка вентилятора должны осуществляться квалифицированным персоналом при полном отключении его от электропитания.



9. СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Вентиляторы соответствуют всем национальным и международным стандартам, а также Техническими регламентам Таможенного союза, требования которых признаны обязательными для данной продукции.

Декларация соответствия ТР ТС: ЕАЭС № RU Д-РУ.АБ15.В.07670 от 14.08.2017г.

Вентиляторы взрывозащищенного исполнения (**EX**) соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»,

Декларация соответствия ТР ТС 012/2011: № RU

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок – **36 месяцев** со дня продажи изделия.

Примечание: Гарантийный срок на комплектующие изделия считается равным гарантийному сроку на вентилятор и истекает одновременно с истечением гарантийного срока эксплуатации на вентилятор.

По вопросам обеспечения гарантийных обязательств обращаться в Сервисный центр (140091, Московская обл., г. Дзержинский, ул. Энергетиков д.1).

Телефон “горячей линии” 8- 800-770-04-16

ВНИМАНИЕ! Оборудование снимается с гарантии в случае выполнения потребителем или иной организацией, кроме указанной в предыдущем абзаце, ремонта, частичной или полной разборки оборудования, а также его элементов без письменного согласования данных действий с Сервисным центром.

Настоящий паспорт является основным документом вентиляторов крышных радиальных с выбросом потока вверх VSDV общепромышленного назначения (далее по тексту «вентиляторы») удостоверяющим их технические характеристики, гарантированные предприятием-изготовителем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Вентилятор **VSDV** _____

ТУ 28.25.20-024-89653663-2017

Заводской номер _____ Дата выпуска _____

Напряжение питания: 3×380 В; *Частота тока:* 50 Гц;

Класс защиты электродвигателя: IP54 *Класс нагревостойкости изоляции:* F

Для взрывозащищенного исполнения (**EX**):

Маркировка степени взрывозащиты изделия по ГОСТ Р EN 13463-1-2009: _____

Электродвигатель:

Тип _____ Заводской номер _____

Отметка о приеме

качества _____ «___» _____ 20___

2. НАЗНАЧЕНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ

Вентиляторы применяются в системах вентиляции жилых, промышленных и общественных зданий.

Вентиляторы обычного исполнения предназначены для перемещения воздуха и других невзрывоопасных газовых смесей, агрессивность которых по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества не выше агрессивности воздуха, имеющих температуру от минус 30°C до плюс 40°C (для вентиляторов теплостойкого исполнения (**HT**) до плюс 200 °C) не содержащих липких веществ, волокнистых и абразивных материалов, с содержанием пыли и других твердых примесей не более 100мг/м³.

Для взрывозащищенного исполнения (**EX**) перемещаемая среда в обычных условиях должна соответствовать взрывоопасным газопаровоздушным смесям категорий ПА, ПВ, ПС, групп Т1 – Т4 по квалификации ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и не должна содержать взрывоопасных пылей, взрывчатых веществ

Вентиляторы взрывозащищенного исполнения (EX) не применимы для перемещения газопаровоздушных смесей от технологических установок, в которых взрывоопасные вещества могут нагреваться выше температуры самовоспламенения или находиться под избыточным давлением. Область применения во взрывоопасных зонах классов 1 и 2 по ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты устанавливаемого взрывозащищенного электрооборудования, ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и другим нормативным документам, регламентирующим применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

Вентиляторы тропического исполнения (TS) предназначены для перемещения воздуха и других невзрывоопасных газовых смесей со свойствами указанными для обычного исполнения и имеющих температуру от минус 40°C до плюс 80°C и повышенную влажность.

Для вентиляторов коррозионностойкого исполнения (KR) содержание коррозионно-активных агентов в перемещаемой среде должно соответствовать группе условий агрессивности X02 по ГОСТ Р 51801.

Вентиляторы кислотостойкого исполнения (AC) предназначены для перемещения агрессивных (кислотных) газопаровоздушных смесей агрессивность которых к стали 10X17M3T или её заменяющей не должна вызывать её коррозию со скоростью более 0,1 мм в год.

Вентиляторы тропического исполнения (TS) предназначены для перемещения воздуха и других невзрывоопасных газовых смесей со свойствами указанными для обычного исполнения и имеющих температуру от минус 40 °C до плюс 80 °C и повышенную влажность.

Вентиляторы относятся к оборудованию 1 категории сейсмостойкости по НП-031-01 и работоспособны во всём диапазоне сейсмических воздействий вплоть до 8 баллов МРЗ по шкале М8К-64.

Вентиляторы, в зависимости от исполнения, предназначены для эксплуатации в условиях умеренного (У), тропического (Т), холодного (УХЛ) климата 1-й категории размещения по ГОСТ 15150 (указывается в обозначении вентилятора).

Группа механического исполнения - М3 по ГОСТ 30631.

Примечания:

1. Вентилятор может работать без ограничений по мощности во всем диапазоне производительности.
2. Вентилятор предназначен для работы с короткой сетью воздухопроводов.

Среднее квадратическое значение виброскорости внешних источников вибрации в местах установки вентилятора не должно превышать 2 мм.

Вентиляторы состоят из корпуса, внутри которого находится рабочее колесо установленное непосредственно на валу двигателя. Электродвигатель крепятся на верхней плите корпуса и имеет встроенную крыльчатку охлаждения. Сверху вентилятор закрыт защитным кожухом.

Узлы и детали вентиляторов обычного исполнения (кроме рабочих колес) изготовлены из оцинкованной стали и углеродистых сталей обыкновенного качества. Рабочие колеса изготавливаются из углеродистой стали по ГОСТ 380 и ГОСТ 1050.

Узлы и детали вентиляторов кислотостойкого исполнения (AC) изготавливаются из нержавеющей стали 10X17H13M3T или аналогичной по коррозионным свойствам.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На предприятии-изготовителе вентилятор в собранном виде устанавливается на поддон и стягивается с ним креп-лентой без дополнительной упаковки.

Примечания:

1. При транспортировке водным транспортом вентиляторы дополнительно необходимо упаковывать в ящики по ГОСТ 2991 или ГОСТ 10198.
2. При транспортировании в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы вентиляторы необходимо упаковывать по ГОСТ 15846.

ВНИМАНИЕ! Дополнительная упаковка производится самостоятельно заказчиком или его транспортной компанией.

6.2. Вентиляторы могут транспортироваться любым видом транспорта на открытых площадках без ограничения расстояния в соответствии с правилами перевозок, действующих на этих видах транспорта. Транспортируемые изделия должны быть укреплены и закрыты от прямого воздействия влаги.

6.3. Подъем вентилятора краном осуществляется на тросах (стропях) посредством крюков за штатные отверстия в кронштейнах (4 шт.) на корпусе. Смещенного центра тяжести вентилятор не имеет.

6.4. При погрузке (выгрузке) и монтаже виловыми погрузочными приспособлениями (погрузчиками) вентилятор необходимо располагать на вилах с опорой на обе противоположные кромки основания, чтобы избежать повреждения его нижних частей.

6.5. Запрещается поднимать и двигать вентилятор за прочие навесные компоненты и элементы конструкции.

6.6. Условия транспортирования:

- в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69.
- в части воздействия механических факторов - средние С(2) по ГОСТ Р 51908-2002.

6.7. Условия хранения в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69.

6.8. Вентиляторы длительной консервации не подвергаются.

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество	Примечание
Вентилятор в сборе	1	без упаковки
Паспорт	1	КВВ-О.17.02 П
Инструкция по монтажу и эксплуатации	1	КВ.17.01 И
Стакан монтажный SMV	1	по заказу отдельно
Стакан монтажный утепленный SMV-U	1	
Клапан обратный вытяжной KOV	1	
Поддон для сбора конденсата PV	1	
Адаптер для противопожарного клапана SKV	1	

Примечания:

1. Запасные части и инструмент в комплект поставки не входят.
3. Паспорт электродвигателя вложен в его клеммной коробке.
2. Крепежные элементы для присоединения опциональных элементов не поставляются.

5. ПОРЯДОК ПРИЁМКИ

При получении оборудования следует убедиться в том что:

- тип и комплектность оборудования соответствуют заказу и сопроводительным документам;
- отсутствуют наружные механические повреждения оборудования;

Если при доставке товара транспортной компанией в адрес Грузополучателя были выявлены повреждения:

- произвести разгрузку прибывшего груза и приемку на складе Грузополучателя совместно с водителем (экспедитором);
- составить коммерческий акт о количестве поврежденного/недоставленного груза, указав в нем причины повреждения/недостачи (акт должен быть подписан водителем (экспедитором) и уполномоченным представителем грузополучателя);
- сделать запись во всех экземплярах товарно-транспортных накладных о повреждении/недостаче груза и о составлении акта (для CMR в графе номер 24);
- необходимо направить Поставщику копию составленного двухстороннего акта, с описанием сведений о повреждениях, заказным письмом в течение 48 часов (рабочие дни) с момента поставки;

При нарушении организацией-потребителем правил транспортирования, приемки, хранения, монтажа и эксплуатации оборудования претензии по качеству не принимаются.

В целях сохранения физической и функциональной целостности оборудования, все действия по хранению и перемещению на территории организации-потребителя, должны быть выполнены в соответствии с действующими нормами безопасности, указаниями на корпусе оборудования и данного руководства.

Узлы и детали вентиляторов коррозионностойкого (KR) и тропического (TS) исполнения изготавливаются из нержавеющей стали 12X18H10T или аналогичной по коррозионным свойствам.

Узлы и детали корпуса вентиляторов теплостойкого исполнения (HT) изготавливаются из углеродистых сталей обыкновенного качества, рабочие колёса - из жаростойкой стали.

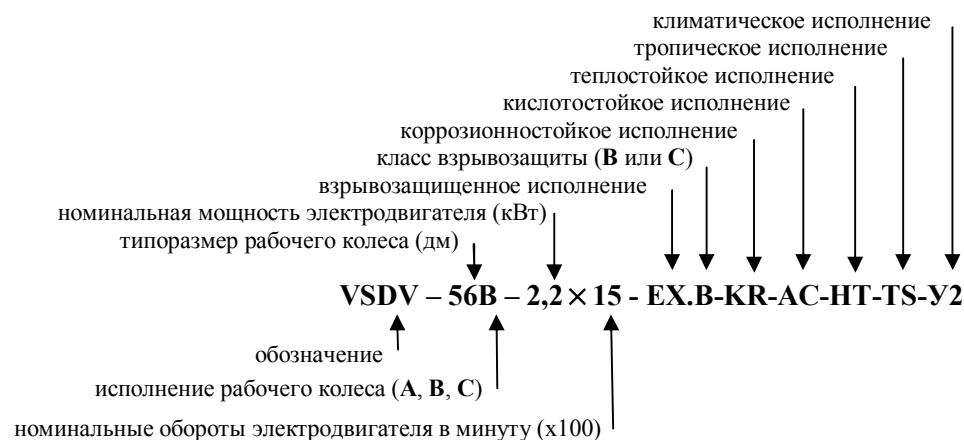
Взрывобезопасность вентиляторов исполнения (EX) достигается защитой вида «конструкционная защита «с» по ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009 и выполнением конструкций в соответствии с требованиями ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009 и сертификата ТР ТС 012/2011.

- используются взрывозащищенные электродвигатели, имеющие Сертификат соответствия ГОСТ Р (в части взрывозащиты) и разрешение Ростехнадзора на применение;
- на коллекторе со стороны рабочего колеса установлено кольцо из неискрящегося материала (латунь, пластмасса электропроводящая и т.п.), соединённое с ним неразъёмным соединением (клёпка, сварка, приклеивание и т. п.). Кольцо выступает от торца коллектора на величину зазора между рабочим колесом и коллектором, но не менее чем на 3 мм;
- при порошковой окраске используется специальный электропроводящий порошок.

Принцип работы вентилятора заключается в перемещении газо-воздушной смеси за счет передачи ей энергии от рабочего колеса. Всасываемый поток направляется к колесу, отбрасывается в камеру корпуса и через самооткрывающиеся клапаны по бокам корпуса выбрасывается наружу вверх.

Примечание: В конструкцию вентиляторов могут быть внесены изменения, не ухудшающие их потребительских свойств и не учтенные в настоящем паспорте.

Схема обозначения вентиляторов:



3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серии двигателей соответствуют исполнениям вентиляторов:

Общепромышленные (А, АИР, АИС и т.п.);

Взрывозащищенные (АИМ, 4ВР, ВА и т.п.);

Примечание : Масса и частота вращения – справочные;

Обозначение вентилятора	Двигатель			Производи- тельность * м3/ч (не более)	Масса вентиля- тора, кг *1
	Маркировка	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин		
35А – 0,25×15	63А4	0,25	1320	2700	35
35С – 0,25×15	63А4	0,25	1320	3200	35
35В – 0,37×15	63В4	0,37	1320	3100	36
35А – 2,2×30	80В2	2,2	2860	6000	44
35С – 2,2×30	80В2	2,2	2860	7100	45
35В – 3×30	90L2	3	2860	6600	48
40А – 0,55×15	71А4	0,55	1400	4000	45
40В – 0,55×15	71А4	0,55	1400	5300	46
40С – 0,55×15	71А4	0,55	1400	4900	46
40А – 3×30	90L2	3	2860	6000	54
40В – 4×30	100S2	4	2860	8000	59
40С – 4×30	100S2	4	2850	9500	59
45А – 0,75×15	71В4	0,75	1400	5600	68
45В – 1,1×15	80А4	1,1	1400	7000	74
45С – 1,1×15	80А4	1,1	1420	8500	74
45А – 7,5×30	112М2	7,5	2900	11500	101
45В – 7,5×30	112М2	7,5	2900	14000	104
45С – 7,5×30	112М2	7,5	2900	17000	104
50А – 1,1×15	80А4	1,1	1420	8000	76
50В – 1,5×15	80В4	1,5	1400	9500	80
50С – 1,5×15	80В4	1,5	1400	10100	80
56А – 0,75×10	80А6	0,75	930	7300	101
56С – 0,75×10	80А6	0,75	930	8400	104
56В – 1,1×10	80В6	1,1	930	9200	106
56А – 2,2×15	90L4	2,2	1410	11000	108
56В – 2,2×15	90L4	2,2	1410	13000	110
56С – 3×15	100S4	3	1400	14500	119
63А – 1,1×10	80В6	1,1	930	10500	101
63В – 1,5×10	90L6	1,5	930	12500	103
63С – 1,5×10	90L6	1,5	930	13800	103
63А – 4×15	100L4	4	1410	16000	115
63В – 5,5×15	112М4	5,5	1410	19500	136
63С – 5,5×15	112М4	5,5	1430	22100	136

Таблица 1. (продолжение)

Обозначение вентилятора	Двигатель			Производи- тельность * м3/ч (не более)	Масса вентиля- тора, кг *1
	Маркировка	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин		
71А – 2,2×10	100L6	2,2	930	15000	138
71С – 2,2×10	100L6	2,2	930	21000	146
71В – 3×10	112МА6	3	930	19100	161
71А – 7,5×15	132S4	7,5	1430	23500	194
71В – 11×15	132М4	11	1430	28000	206
71С – 11×15	132М4	11	1450	30400	206
80В – 2,2×7,5	112МА8	2,2	700	23100	202
80А – 4×10	112МВ6	4	950	22500	211
80В – 5,5×10	132S6	5,5	950	26300	224
80С – 5,5×10	132S6	5,5	950	32500	224
80А – 15×15	160S4	15	1460	33200	277
80С – 15×15	160S4	15	1460	38400	281
80В – 18,5×15	160М4	18,5	1460	40600	299
90А – 3×7,5	112МВ8	3	700	23000	210
90В – 4×7,5	132S8	4	720	27000	230
90С – 4×7,5	132S8	4	720	32500	230
90А – 7,5×10	132М6	7,5	950	32000	252
90В – 11×10	160S6	11	950	38000	287
90С – 11×10	160S6	11	970	39000	287
90А – 22×15	180S4	22	1460	40400	355
90В – 30×15	180М4	30	1460	48400	404
90С – 30×15	180М4	30	1460	52200	407
100А – 5,5×7,5	132М8	5,5	720	40000	310
100В – 7,5×7,5	160S8	7,5	720	42000	325
100С – 7,5×7,5	160S8	7,5	720	49000	325
100А – 15×10	160М6	15	970	43100	382
100С – 15×10	160М6	15	970	51800	388
100В – 18,5×10	180М6	18,5	980	52600	398
112А – 11×7,5	160М8	11	730	46500	405
112В – 15×7,5	180М8	15	730	56000	445
112С – 15×7,5	180М8	15	730	72000	445
112А – 22×10	200М6	22	975	62000	465
112В – 30×10	200L6	30	975	74000	515
112С – 30×10	200L6	30	975	76500	520
125А – 15×7,5	180М8	15	730	64000	651
125В – 22×7,5	200L8	22	735	78000	681
125А – 37×10	225М6	37	980	86000	779
125В – 55×10	250М6	55	985	104000	931

* характеристики соответствуют нормальному атмосферному давлению и температуре воздуха +20 °С, плотность воздуха — 1,2 кг/м3.

*1 указана для стандартного общепромышленного исполнения вентилятора;