

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Продан

(наименование организации продавца)

(адрес, тел, т/факс.)

ДАТА ПРОДАЖИ

ШТАМП ОРГАНИЗАЦИИ ПРОДАВЦА

ОТМЕТКА ДИЛЕРА

ОТМЕТКИ О РЕМОНТЕ

НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ДАТА:
2	ДАТА:
3	ДАТА:

ООО «ВЕРТРО»

117556, г. Москва, Симферопольский бульвар, 3
тел.: 8(800) 707-52-56 (бесплатно по РФ), www.vertro.ru



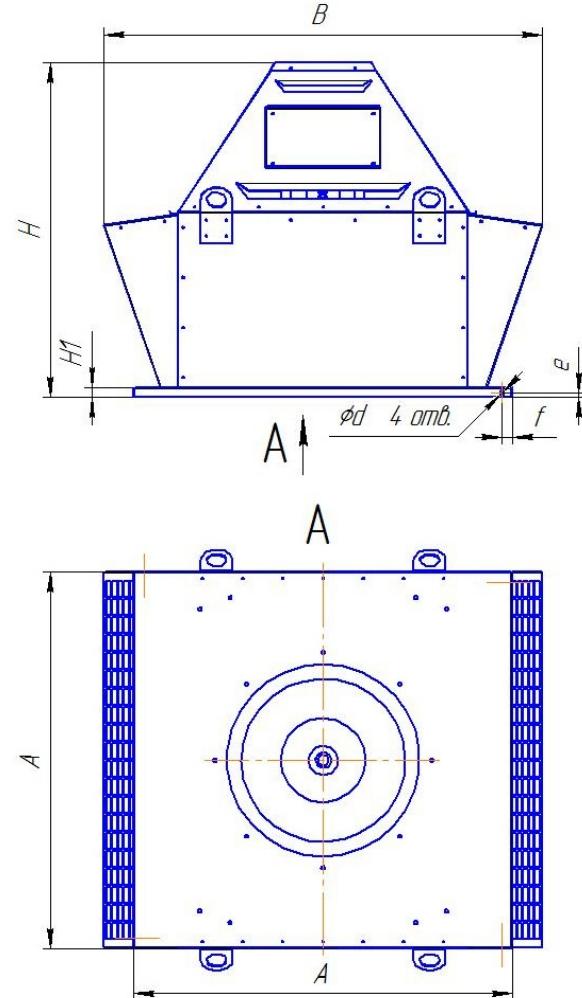
ВЕНТИЛЯТОРЫ КРЫШНЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ДЫМОУДАЛЕНИЯ VSDB-DU

ТУ 4861-020-89653663-2016



Паспорт
КВС-ДУ.17.01 П



Рисунок 1

Типоразмер	Размеры, мм						
	A	B	H	H1	e	t	d
35	596	726	634	20	7	25	9
40	637	776	744				
45	665	816	885				
50	794	966	694	11	27		
56	942	1090	870				
63	1036	1234	1055				
71	1087	1400	1101				
80	1252	1578	1285				
90	1414	1762	1505	30	13		
100	1592	2003	1484				
112	1800	2326	1797	35	17	32	12,5
125	2000	2482	1919				

10. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

10.1. Приемка продукции производится потребителем в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству».

10.2. При обнаружении несоответствия качества, комплектности и т.п. потребитель обязан вызвать представителя предприятия-продавца для рассмотрения претензии и составления акта приемки продукции по качеству, который является основанием для решения вопроса о правомерности предъявляемой претензии.

10.3. При нарушении потребителем (заказчиком) правил транспортирования, приемки, хранения, монтажа и эксплуатации вентиляторов претензии по качеству не принимаются.

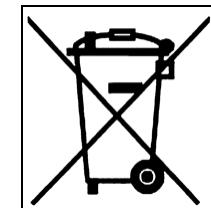
11. ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ

Срок службы вентилятора – **12 лет** с начала эксплуатации.

По окончании срока службы или выходу из строя вентилятора или его компонентов они должны быть доставлены в специализированную организацию занимающуюся утилизацией оборудования данного типа.

При отсутствии данной организации следует разобрать его на отдельные компоненты по типу металла (корпус – сталь, электродвигатель и кабели питания – медь и т. п.) и сдать в пункт приема металломолома.

Демонтаж и разборка вентилятора должны осуществляться квалифицированным персоналом при полном отключении его от электропитания.

ДЛЯ ЗАМЕТОК

8. СВЕДЕНИЯ ОБ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Продукция соответствует требованиям технического регламента РФ «О требованиях пожарной безопасности», а так же всем национальным и международным стандартам, требования которых Государственным Законодательством РФ и техническими регламентами Таможенного союза признаны обязательными для данной продукции.

Сертификат соответствия пожарной безопасности: С-RU.ПБ58.В.02067 от 10.06.2016г.

Декларация соответствия ТР ТС: ТС № RU Д-RU.ПС22.В.00188 от 19.10.2016г.

Вентиляторы взрывозащищенного исполнения (EX) соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза 012/2011 «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»,

Декларация соответствия ТР ТС 012/2011: № RU

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Наработка на отказ при температуре перемещаемой среды 400°C не менее 120 минут, при 600°C не менее 60 минут .

Срок службы вентилятора – 12 лет. После использования на пожаре дальнейшая эксплуатация вентилятора в составе системы противодымной защиты не допускается .

Гарантийный срок – 36 месяцев со дня продажи изделия.

Примечание: Гарантийный срок на комплектующие изделия считается равным гарантийному сроку на вентилятор и истекает одновременно с истечением гарантийного срока эксплуатации на вентилятор.

По вопросам обеспечения гарантийных обязательств обращаться в Сервисный центр (140091, Московская обл., г. Дзержинский, ул. Энергетиков д.1).

Телефон “горячей линии” 8- 800-770-04-16

ВНИМАНИЕ! Оборудование снимается с гарантии в случае выполнения потребителем или иной организацией, кроме указанной в предыдущем абзаце, ремонта, частичной или полной разборки оборудования, а также его элементов без письменного согласования данных действий с Сервисным центром.

В случае использования на пожаре в указанном промежутке времени вентилятор также снимается с гарантии.

Настоящий паспорт является основным документом вентиляторов крышных радиальных дымоудаления с выбросом потока в стороны VSDB -DU (далее по тексту «вентиляторы») удостоверяющим их технические характеристики, гарантированные предприятием-изготовителем.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Вентилятор **VSDB-DU**

TU 4861-020-89653663-2016

Заводской номер _____ Дата выпуска _____

Напряжение питания: 3×380 В; Частота тока: 50 Гц;

Класс защиты электродвигателя: IP54 Класс нагревостойкости изоляции: F

Для взрывозащищенного исполнения (EX):

Маркировка степени взрывозащиты изделия
по ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009:

Электродвигатель:

Тип _____ Заводской номер _____

Отметка о приеме

качества _____ «____» _____ 20_____

2. НАЗНАЧЕНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ

Вентилятор предназначен для перемещения (удаления) образующихся при пожаре дымовоздушных смесей с температурой, в зависимости от исполнения, до 400°C или до 600°C в течение не менее 120 минут согласно СП 7.13130.

Перемещаемая среда в обычных условиях не должна содержать взрывоопасных газовых смесей и иметь агрессивность по отношению к углеродистым стальям обыкновенного качества не выше агрессивности воздуха, не содержать липких веществ, волокнистых и абразивных материалов, с содержанием пыли и других твердых примесей не более 100 мг/м³.

Вентилятор применяется в аварийных системах вытяжной вентиляции производственных, общественных, административных, жилых и других зданий, кроме категорий А и Б, согласно Федерального закона по НПБ 105 ГПС МЧС РФ.

Вентиляторы относятся к оборудованию 1 категории сейсмостойкости по НП-031-01 и работоспособны во всём диапазоне сейсмических воздействий вплоть до 8 баллов МРЗ по шкале M8K-64.

Эксплуатация вентиляторов не по прямому назначению **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

Для взрывозащищенного исполнения (EX) перемещаемая среда в обычных условиях должна соответствовать взрывоопасным газопаровоздушным смесям категорий IIА, IIВ, IIС, групп Т1 – Т4 по квалификации ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и не должна содержать взрывоопасных пылей, взрывчатых веществ

Вентиляторы взрывозащищенного исполнения (EX) не применимы для перемещения газопаровоздушных смесей от технологических установок, в которых взрывоопасные вещества могут нагреваться выше температуры самовоспламенения или находиться под избыточным давлением. Область применения во взрывоопасных зонах классов 1 и 2 по ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), помещений и наружных установок согласно маркировке взрывозащиты устанавливаемого взрывозащищенного электрооборудования, ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и другим нормативным документам, регламентирующем применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

Для вентиляторов коррозионностойкого исполнения (KR) содержание коррозионно-активных агентов в перемещаемой среде должно соответствовать группе условий агрессивности X02 по ГОСТ Р 51801.

Вентиляторы кислотостойкого исполнения (AC) предназначены для перемещения агрессивных (кислотных) газопаровоздушных смесей агрессивность которых к стали 10Х17М3Т или её заменяющей не должна вызывать её коррозию со скоростью более 0,1 мм в год.

Вентиляторы относятся к оборудованию 1 категории сейсмостойкости по НП-031-01 и работоспособны во всём диапазоне сейсмических воздействий вплоть до 8 баллов МРЗ по шкале М8К-64.

Вентиляторы, в зависимости от исполнения, предназначены для эксплуатации в условиях умеренного (У), тропического (Т), холодного (УХЛ) климата 1-й категории размещения по ГОСТ 15150 (указывается в обозначении вентилятора).

Группа механического исполнения - М3 по ГОСТ 30631.

Примечания:

1. Вентилятор может работать без ограничений по мощности во всем диапазоне производительности.

2. Вентилятор предназначен для работы с короткой сетью воздуховодов.

Среднее квадратическое значение выброскорости внешних источников вибрации в местах установки вентилятора не должно превышать 2 мм.

Вентиляторы состоят из корпуса, внутри которого находится рабочее колесо установленное непосредственно на валу двигателя. Электродвигатель крепится на верхней плите корпуса и имеет встроенную крыльчатку охлаждения. Сверху вентилятор закрыт защитным кожухом. Корпус и рабочие колеса имеют дополнительные элементы тепловой защиты электродвигателя.

Узлы и детали вентиляторов обычного исполнения (кроме рабочих колес) изготовлены из оцинкованной стали и углеродистых сталей обыкновенного качества. Рабочие колеса изготавливаются из углеродистой стали по ГОСТ 380 и ГОСТ 1050.

Вентиляторы исполнения для перемещаемой среды до 600°C оснащаются металлической крыльчаткой охлаждения электродвигателя и дополнительной термозащитой электродвигателя и корпуса.

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На предприятии-изготовителе вентилятор в собранном виде устанавливается на поддон и стягивается с ним креп-лентой без дополнительной упаковки.

Примечания:

1. При транспортировке водным транспортом вентиляторы дополнительно необходимо упаковывать в ящики по ГОСТ 2991 или ГОСТ 10198.

2. При транспортировании в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы вентиляторы необходимо упаковывать по ГОСТ 15846.

ВНИМАНИЕ! Дополнительная упаковка производится самостоятельно заказчиком или его транспортной компанией.

6.2. Вентиляторы могут транспортироваться любым видом транспорта на открытых площадках без ограничения расстояния в соответствии с правилами перевозок, действующих на этих видах транспорта. Транспортируемые изделия должны быть укреплены и закрыты от прямого воздействия влаги.

6.3. Подъем вентилятора краном осуществляется на тросах (стропах) посредством крюков за штатные отверстия в кронштейнах (4 шт.) на корпусе. Смещенного центра тяжести вентилятор не имеет.

6.4. При погрузке (выгрузке) и монтаже виловыми погрузочными приспособлениями (погрузчиками) вентилятор необходимо располагать на вилах с опорой на обе противоположные кромки основания, чтобы избежать повреждения его нижних частей.

6.5. Запрещается поднимать и двигать вентилятор за прочие навесные компоненты и элементы конструкции.

6.6. Условия транспортирования:

- в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69.

- в части воздействия механических факторов - средние С(2) по ГОСТ Р 51908-2002.

6.7. Условия хранения в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69.

6.8. Вентиляторы длительной консервации не подвергаются.

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Наименование	Количество	Примечание
Вентилятор в сборе	1	без упаковки
Паспорт	1	KBC-ДУ.17.01 П
Инструкция по монтажу и эксплуатации	1	KB.17.01 И
Стакан монтажный SMV	1	по заказу отдельно
Стакан монтажный утепленный SMV-U	1	
Клапан обратный вытяжной KOV	1	
Поддон для сбора конденсата PV	1	
Адаптер для противопожарного клапана SKV	1	

Примечания:

1. Запасные части и инструмент в комплект поставки не входят.
3. Паспорт электродвигателя вложен в его клеммной коробке.
2. Крепежные элементы для присоединения опциональных элементов не поставляются.

5. ПОРЯДОК ПРИЁМКИ

При получении оборудования следует убедиться в том что:

- тип и комплектность оборудования соответствуют заказу и сопроводительным документам;
- отсутствуют наружные механические повреждения оборудования;

Если при доставке товара транспортной компанией в адрес Грузополучателя были выявлены повреждения:

- произвести разгрузку прибывшего груза и приемку на складе Грузополучателя совместно с водителем (экспедитором);
- составить коммерческий акт о количестве поврежденного/недоставленного груза, указав в нем причины повреждения/недостачи (акт должен быть подписан водителем (экспедитором) и уполномоченным представителем грузополучателя);
- сделать запись во всех экземплярах товарно-транспортных накладных о повреждении/недостаче груза и о составлении акта (для CMR в графе номер 24);
- необходимо направить Поставщику копию составленного двухстороннего акта, с описанием сведений о повреждениях, заказным письмом в течение 48 часов (рабочие дни) с момента поставки;

При нарушении организацией-потребителем правил транспортирования, приемки, хранения, монтажа и эксплуатации оборудования претензии по качеству не принимаются.

В целях сохранения физической и функциональной целостности оборудования, все действия по хранению и перемещению на территории организации-потребителя, должны быть выполнены в соответствии с действующими нормами безопасности, указаниями на корпусе оборудования и данного руководства.

Узлы и детали вентиляторов коррозионностойкого (**KR**) исполнения изготавливаются из нержавеющей стали 12Х18Н10Т или аналогичной по коррозионным свойствам.

Узлы и детали вентиляторов кислотостойкого исполнения (**AC**) изготавливаются из нержавеющей стали 10Х17Н13М3Т или аналогичной по коррозионным свойствам.

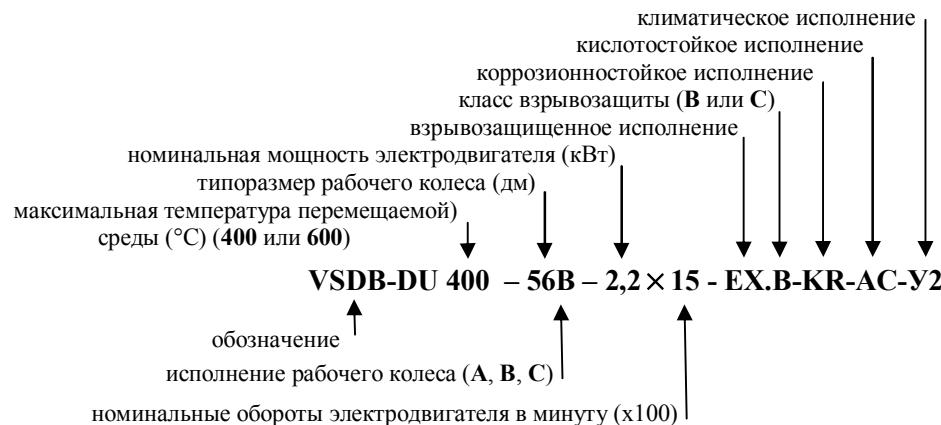
Взрывобезопасность вентиляторов исполнения (**EX**) достигается защитой вида «конструкционная защита «с» по ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009 и выполнением конструкций в соответствии с требованиями ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009 и сертификата ТР ТС 012/2011.

- используются взрывозащищенные электродвигатели, имеющие Сертификат соответствия ГОСТ Р (в части взрывозащиты) и разрешение Ростехнадзора на применение;
- на коллекторе со стороны рабочего колеса установлено кольцо из неискрящегося материала (латунь, пластмасса электропроводящая и т.п.), соединённое с ним неразъёмным соединением (клёпка, сварка, приkleивание и т. п.). Кольцо выступает от торца коллектора на величину зазора между рабочим колесом и коллектором, но не менее чем на 3 мм;
- при порошковой окраске используется специальный электропроводящий порошок.

Принцип работы вентилятора заключается в перемещении газо-воздушной смеси за счет передачи ей энергии от рабочего колеса. Всасываемый поток направляется к колесу, отбрасывается в камеру корпуса и через боковые отверстия закрытые защитной сеткой выбрасывается наружу в стороны.

Примечание: В конструкцию вентиляторов могут быть внесены изменения, не ухудшающие их потребительских свойств и не учтенные в настоящем паспорте.

Схема обозначения вентиляторов:



3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серии двигателей соответствуют исполнениям вентиляторов:

Общепромышленные (А, АИР, АИС и т.п.);

Взрывозащищенные (АИМ, 4ВР, ВА и т.п.);

Примечание : Масса и частота вращения – справочные;

Обозначение вентилятора	Двигатель			Производительность * м3/ч (не более)	Масса вентилятора, кг *1
	Маркировка	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин		
35A – 1,5 × 30	80A2	1,5	2880	4750	42
35B – 2,2 × 30	80B2	2,2	2860	5600	44
35C – 2,2 × 30	80B2	2,2	2860	7100	45
40A – 3 × 30	90L2	3	2860	6000	54
40B – 4 × 30	100S2	4	2860	8000	46
40C – 4 × 30	100S2	4	2850	9500	59
45A – 5,5 × 30	100L2	5,5	2850	10100	101
45B – 7,5 × 30	112M2	7,5	2900	14000	104
45C – 7,5 × 30	112M2	7,5	2900	17000	104
50A – 1,1 × 15	80A4	1,1	1420	7200	76
50B – 1,5 × 15	80B4	1,5	1400	8750	80
50C – 1,5 × 15	80B4	1,5	1400	10100	80
56A – 2,2 × 15	90L4	2,2	1410	9900	108
56B – 2,2 × 15	90L4	2,2	1410	12000	110
56C – 2,2 × 15	90L4	2,2	1410	14500	111
63A – 1,1 × 10	80B6	1,1	930	9900	101
63B – 1,5 × 10	90L6	1,5	930	11500	103
63C – 1,1 × 10	80B6	1,1	930	11200	102
63A – 4 × 15	100L4	4	1410	14800	115
63B – 5,5 × 15	112M4	5,5	1410	17800	136
63C – 4 × 15	100L4	4	1410	16200	122
71A – 2,2 × 10	100L6	2,2	930	13600	141
71B – 2,2 × 10	100L6	2,2	930	16700	146
71C – 2,2 × 10	100L6	2,2	930	15400	145
71A – 7,5 × 15	132S4	7,5	1430	20700	194
71B – 11 × 15	132M4	11	1430	24600	206
71C – 7,5 × 15	132S4	7,5	1430	22200	195
80A – 3 × 10	112MA6	3	950	18000	210
80B – 4 × 10	112MB6	4	950	23000	215
80C – 4 × 10	112MB6	4	950	38500	214
80A – 11 × 15	132M4	11	1450	19200	248
80B – 15 × 15	160S4	15	1460	28800	281
80C – 15 × 15	160S4	15	1460	38400	281

(продолжение)

Обозначение вентилятора	Двигатель			Производительность * м3/ч (не более)	Масса вентилятора, кг *1
	Маркировка	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин		
90A – 7,5 × 10	132M6	7,5	950	26500	252
90B – 11 × 10	160S6	11	950	32300	287
90C – 7,5 × 10	132M6	7,5	950	30200	273
90A – 22 × 15	180S4	22	1460	40400	352
90B – 30 × 15	180M4	30	1460	48400	401
90C – 30 × 15	180M4	30	1460	52200	403
100A – 4 × 7,5	132S8	4	720	27200	302
100B – 5,5 × 7,5	132M8	5,5	720	34000	310
100C – 5,5 × 7,5	132M8	5,5	720	39200	310
100A – 11 × 10	160S6	11	970	37000	358
100B – 15 × 10	160M6	15	970	45000	388
100C – 15 × 10	160M6	15	970	51800	388
112A – 7,5 × 7,5	160S8	7,5	720	42500	387
112B – 11 × 7,5	160M8	11	730	50500	412
112C – 11 × 7,5	160M8	11	730	72000	411
112A – 18,5 × 10	180M6	18,5	980	56000	422
112B – 22 × 10	200M6	22	975	67500	472
112C – 30 × 10	200L6	30	975	74000	518
125A – 15 × 7,5	180M8	15	730	64000	651
125B – 18,5 × 7,5	200M8	18,5	735	69000	681
125A – 37 × 10	225M6	37	980	86000	779
125B – 45 × 10	250S6	45	985	92000	901

* характеристики соответствуют нормальному атмосферному давлению и температуре воздуха +20 °C, плотность воздуха — 1,2 кг/м3. Для пересчета характеристик на температуру удаляемого дыма, определенную в расчете дымоудаления, необходимо давление умножить на коэффициент K=293/(273+T), где T - температура удаляемого дыма в °C. При этом потребляемая вентилятором мощность также изменяется в K раз.

*1 указана для стандартного исполнения вентилятора;