ГИДРОМОДУЛЬ GMP

Выносные гидромодули GMP обеспечивают циркуляцию хладоносителя в системах холодоснабжения.

- Варианты исполнения:
  - С одним циркуляционным насосом;
  - С двумя циркуляционными насосами (один рабочий, другой резервный; поочередная работа, по наработке).
- Располагаемый статический напор до 400 кПа;
- В комплектации расширительные баки до 150 л;
- Два способа обеспечения равномерной наработки насосов:
  - С помощью встроенного недельного таймера;
  - С помощью контроллера чиллера.
- Содержание гликоля в смеси хладоносителя – максимум 40%.

КОРПУС

Корпус и крепежные элементы из оцинкованной стали. Корпус с двух сторон покрыт порошковой полиэфирной краской. Съемные панели обеспечивают лёгкий доступ к внутренним компонентам. В комплектацию входят резиновые виброопоры.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Компоненты системы: реле контроля последовательности и наличия фаз, вводной выключатель, магнитные пускатели, устройства защиты двигателей насосов от перегрузки по току. Сигнализация состояний (световая индикация на панели управления и «сухие» контакты) и местное/дистанционное управление насосами.

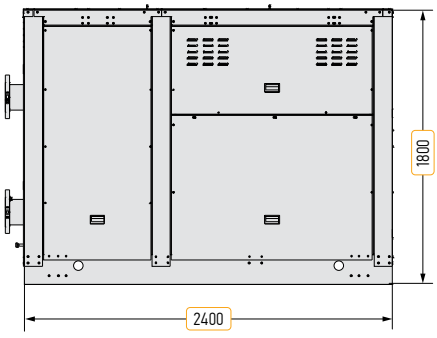
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КОНТУР

Компоненты: автоматический воздухоотводчик с отсечным клапаном, запорные вентили до и после каждого насоса, сетчатый фильтр для каждого насоса, предохранительный клапан с дренажным отводом и расширительный бак с запорным вентилем. Комплектация насосов обратными клапанами в модификации с двумя насосами. Тепло-пароизоляция гидравлического контура и кожуха рабочих колес насосов. В составе конструкции – легкосъемные грувлочные соединения.

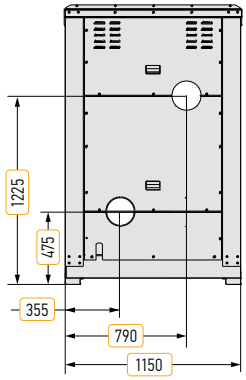
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер		A-V35	A-V85	B-V50	B-V100	C-V50	C-V100	D-V50	D-V100	E-V85	E-V150	F-V85	F-V150
Характеристика насоса		A	A	B	B	C	C	D	D	E	E	F	F
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ													
Питание	В/фаз/Гц	400 / 3 / 50 / N + PE											
Механическая мощность (на валу)	кВт	7,5	7,5	11	11	15	15	7,5	7,5	15	15	22	22
Номинальный рабочий ток	А	14,1	14,1	20,4	20,4	27,5	27,5	14,1	14,1	27,5	27,5	39,5	39,5
Объем расширительного бака	л	35	35+50	50	50+50	50	50+50	50	50+50	35+50	50+50+50	35+50	50+50+50
ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПАТРУБКИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО КОНТУРА													
Диаметр условного прохода (Ду) *	мм	100	100	100	100	125	125	125	125	150	150	150	150
ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ МАССА													
С одним насосом	кг	765	780	885	900	880	895	800	815	945	960	1050	1060
С двумя насосами	кг	1010	1020	1210	1230	1235	1250	1090	1105	1400	1410	1505	1515

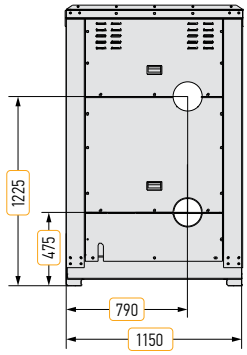
РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОДСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ПАТРУБКОВ



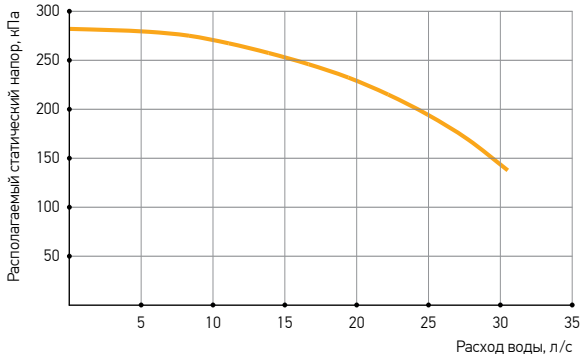
ПРИ УСТАНОВКЕ ДВУХ НАСОСОВ



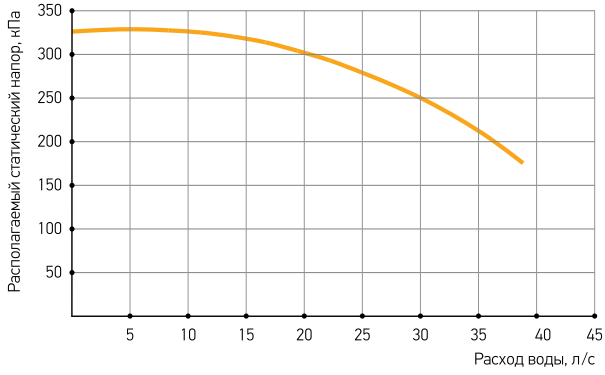
ПРИ УСТАНОВКЕ ОДНОГО НАСОСА



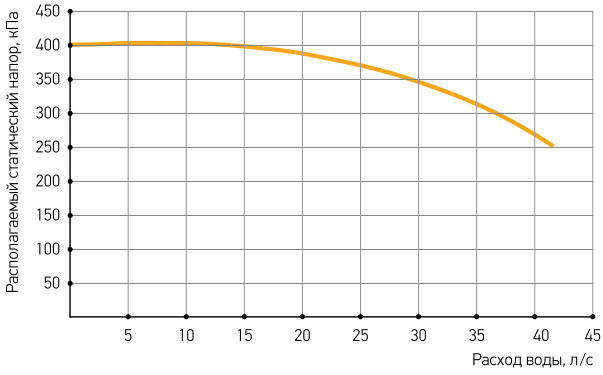
ХАРАКТЕРИСТИКА A (GMP 1A И GMP 2A)



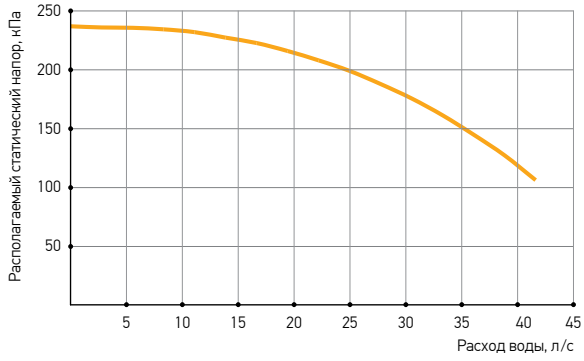
ХАРАКТЕРИСТИКА B (GMP 1B И GMP 2B)



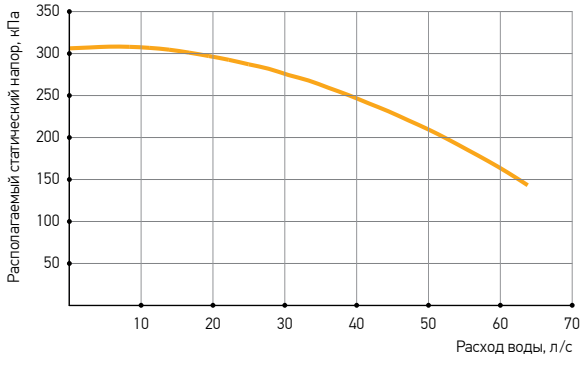
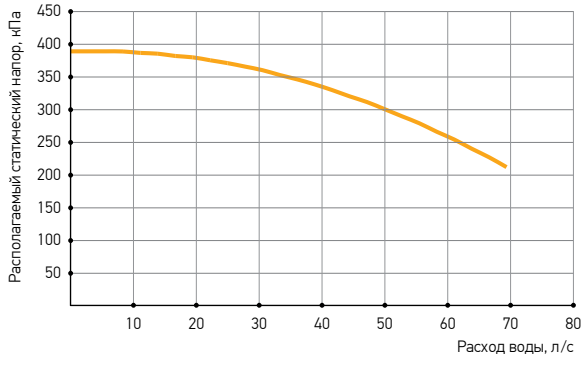
ХАРАКТЕРИСТИКА C (GMP 1C И GMP 2C)



ХАРАКТЕРИСТИКА D (GMP 1D И GMP 2D)



ХАРАКТЕРИСТИКА E (GMP 1E И GMP 2E)



ХАРАКТЕРИСТИКА F (GMP 1F И GMP 2F)